



ИНЖЕКТИРУЕМИ СМЕСИ

TGS - Система нула утечка

УНИКАЛНИ СВОЙСТВА

- Мек, пластичен кит, лесно се прилага в употреба;
- Подходящ е за всички форми на уплътнителни камери;
- Ниска работна температура, като резултат от ниския коефициент на триене;
- По-дълъг живот, като резултат от ниската температура;
- Самосмазва се, не е необходима охлаждаща вода.

ГЛАВНИ ПОЛЗИ

- Намалена теч до нула;
- По-ниски операционни разходи;
- Намалени разходи и време по обслужването;
- Спестява енергия, поради по-ниската изисквана мощност;
- Минимално износване на валове и втулки;
- Удължава живота на механизмите;
- Намалена или елиминира престоя, тъй като може да се приложи докато механизма работи;
- Неограничена трайност.

Обикновено TGS-сместа се инсталира ръчно

1. Затворете всички кранове на охлаждащата вода.
2. Премахнете всички стари набивки.
3. Проверете и почистете вала и втулката.
4. Поставете тефлоновия уплътнителен пръстен, отрязан на 450, на дъното на уплътнителната кутия. Никога не използвайте чук за да улесните задачата си.
5. Напълнете добре уплътнителната кутия с избраната TGS-смес.
6. Добавете достатъчно смес за да напълните уплътнителната кутия почти догоре, като оставите достатъчно място за другия уплътнителен пръстен.
7. Притиснете с втулката втория пръстен.
8. Затегнете на ръка болтовете и завъртете работното колело с вала. Включете захранването и оставете помпата да работи около 15 мин.
9. Внимателно затегнете болтовете, докато помпата работи и докато спре теча.
10. Триенето на вала повишава температурата на уплътнителната кутия, сместа се разширява и запълва останалите празни пространства (10 - 15 мин.).
11. НЕ ПРЕТЯГАЙТЕ ВТУЛКАТА!

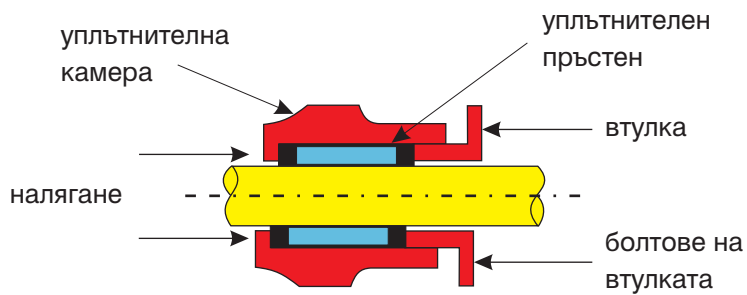
НЕ СЕ НУЖДАЕ ОТ ОХЛАЖДАЩА ВОДА ИЛИ СМАЗВАНЕ. TGS Е САМОСМАЗВАЩА СМЕС

КРАНОВЕ

Премахнете старите набивки, поставете уплътнителния пръстен, напълнете камерата с достатъчно количество TGS, като оставите място за втория пръстен и затегнете втулката.

ДОПЪЛВАНЕ




Когато се препоръчва допълване със TGS, просто отдайте втулката и пръстена и добавете малко от сместа.



Пистолет за инжектиране

TGS-сместа е приложима ръчно или като се използва пистолет за инжектиране. Пистолетът позволява да се инжектира сместа без да се разглобява помпата т.е. докато работи.



TGS PACKING COMPOUNDS	APPLICATIONS	pH RANGE	MAX. TEMP	MAX. PRESSURE	SURFACE SPEED	FILLING CAPACITY
<p>TGS - TF 350 (TFE)</p> 	Water Brine Sewerage Mild Acids Mild Caustics Food Processing	0 to 14	260 C	25 bar	8 m/sec.	540 cu.cm/Kg 15 cu.in/lb
<p>TGS - 1 (TFE + GRAPHITE)</p> 	All Purpose Boiler Feed Acids Caustics	1 to 14	280 C	20 bar	20 m/sec.	615 cu.cm/Kg 17 cu.in/lb
<p>TGS - 2 (KEVLAR + TFE)</p> 	Water Brine Sewerage Abrasive Fluids Pharmaceuticals Paper/Pulp Mills Bleach Plants	2 to 12	165 C	15 bar	18 m/sec.	580 cu.cm/Kg 16 cu.in/lb

TGS PACKING COMPOUNDS	APPLICATIONS	pH RANGE	MAX. TEMP	MAX. PRESSURE	SURFACE SPEED	FILLING CAPACITY
<p>TGS - 5 (PURE PTFE / FDA)</p> 	<p>Drinking Water Food Industry Chemical Industry Pharmaceuticals Paper/Pulp Mills Bleach Plants</p>	0 to 14	260 C	20 bar	10 m/sec.	540 cu.cm/Kg 15 cu.in/lb
<p>TGS - 7 (EXPD.GRAPHITE)</p> 	<p>Heavy Duty Applications High Temperature High Pressure Boiler Feed Pumps Hot Oil Pumps Steam Valves</p>	0 to 14	600 C	40 bar	25 m/sec.	650 cu.cm/Kg 18 cu.in/lb
<p>TGS - P99 (KEVLAR + GRAPHITE)</p> 	<p>Heavy Duty Applications High Pressure Boiler Feed Pumps Slurries Abrasive Fluids Sewrage</p>	2 to 12	280 C	30 bar	20 m/sec.	600 cu.cm/Kg 16.50 cu.in/lb
<p>TGS - P99 G (KEVLAR + GRAPHITE)</p> 	<p>Steam Diathermic Oils Heavy Duty Applications High Pressure Boiler Feed Pumps Slurries Abrasive Fluids Sewrage</p>	1 to 13	320 C	30 bar	25 m/sec.	620 cu.cm/Kg 17 cu.in/lb
<p>TGS - P99 GP (KEVLAR + GRAPHITE + LEAD PELLETS)</p> 	<p>Heavy Duty Applications High Pressure Boiler Feed Pumps Slurries Abrasive Fluids Sewrage Worn Shafts Scored Sleeves</p>	2 to 12	300 C	40 bar	10 m/sec.	420 cu.cm/Kg 12 cu.in/lb