

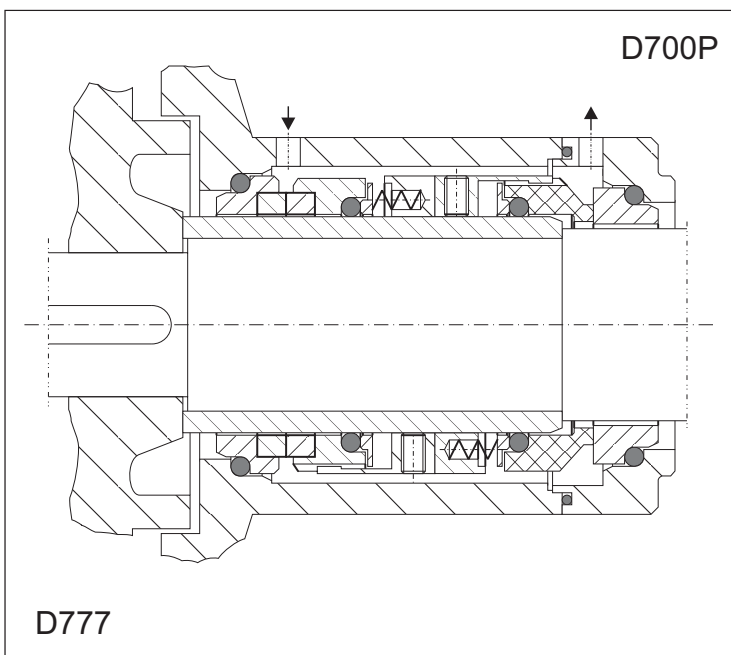
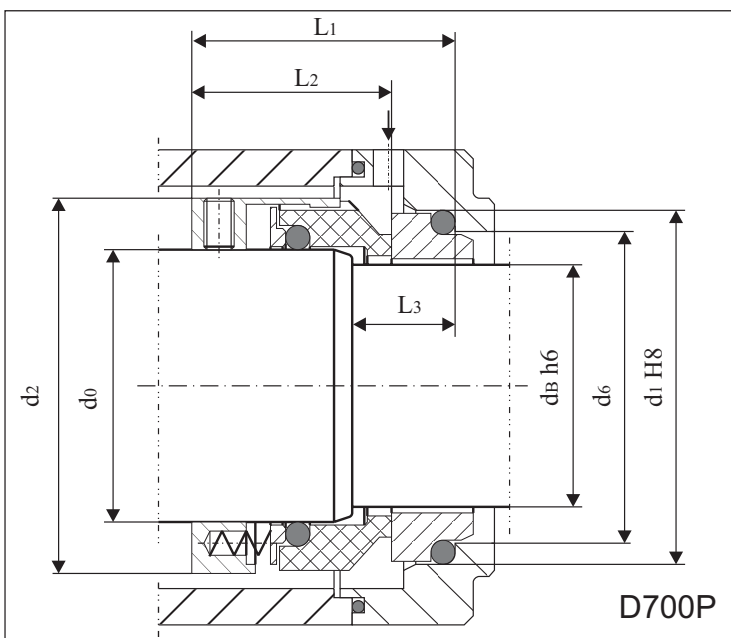
ОДИНАРНОЕ
ТОРЦОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ

ТИП

D7P

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
ПО DIN 24 960

Разгруженое, многопружинное,
независимое направление оборотов



РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Давление: P = 4,0 МПа
Температура: t = 230°C
Скорость: Vn = 20 m/s
D777P: Vn = 10 m/s

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Материалы трещихся пар:
- Углерографит;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали; - Карбид кремния.

2. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до T=90°C (бензин, масло);
- EPDM – до T=120°C (вода, пара);
- FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы);
- PTFE – Teflon – до T=240°C (высоко агрессивные растворы).

3. Все металлические детали изготовленные из специальные нержавеющей стали.

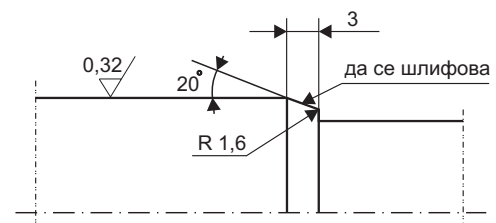
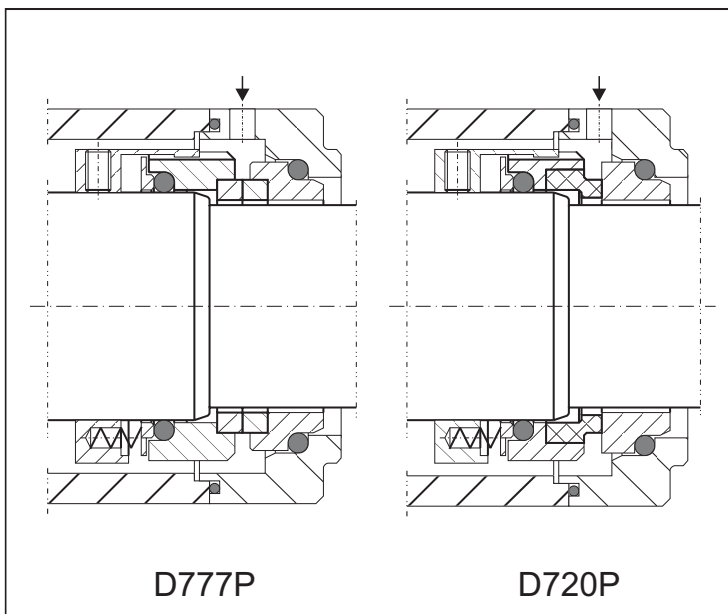
Двойное торцовое уплотнение “back to back” выполнено D777 и D700P

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

dB	d0	d1	d2	d6	L1	L2	L3
14	18	25	33	21	42,5	32,5	18
16	20	27	35	23	42,5	32,5	18
18	22	33	37	27	45,0	33,5	20
20	24	35	39	29	45,0	33,5	20
22	26	37	41	31	45,0	33,5	20
24	28	39	43	33	47,5	36,5	20
25	30	40	45	34	47,5	36,5	20
28	33	43	48	37	50,0	38,5	20
30	35	45	50	39	50,0	38,5	20
32	38	48	55	42	50,0	38,5	20
33	38	48	55	42	50,0	38,5	20
35	40	50	57	44	50,0	38,5	20
38	43	56	60	49	52,5	38,5	23
40	45	58	62	51	52,5	38,5	23
43	48	61	65	54	52,5	38,5	23
45	50	63	67	56	52,5	38,5	23
48	53	66	70	59	52,5	38,5	23
50	55	70	72	62	57,5	42,5	25
53	58	73	79	65	57,5	42,5	25
55	60	75	81	67	57,5	42,5	25
58	63	78	84	70	62,5	47,5	25
60	65	80	86	72	62,5	47,5	25
63	68	83	89	75	62,5	47,5	25
65	70	85	91	77	62,5	47,5	25
70	75	92	99	83	70,0	52,0	28
75	80	97	104	88	70,0	52,0	28
80	85	105	109	95	70,0	51,8	28
85	90	110	114	100	75,0	56,8	28
90	95	115	119	105	75,0	56,8	28
95	100	120	124	110	75,0	57,8	28
100	105	125	129	115	75,0	57,8	28

ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные отклонения размера L1 = +/- 1 mm.
2. Кромка переломления вала или втулки вала под уплотнением должна быть согласно фиг.1



фиг. 1

Рекомендуемые типы стационарных колец:
K1,K2,K7,K8,K9,K10,K11,K12,K13