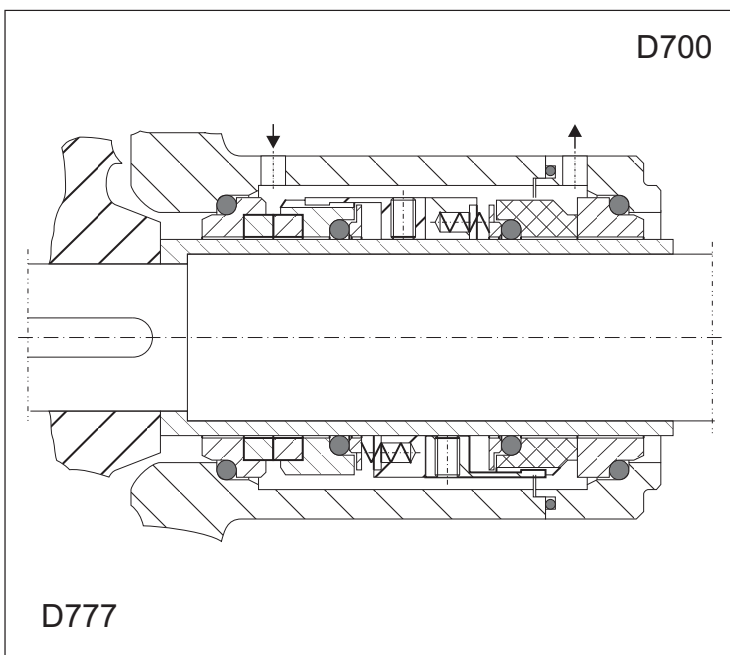
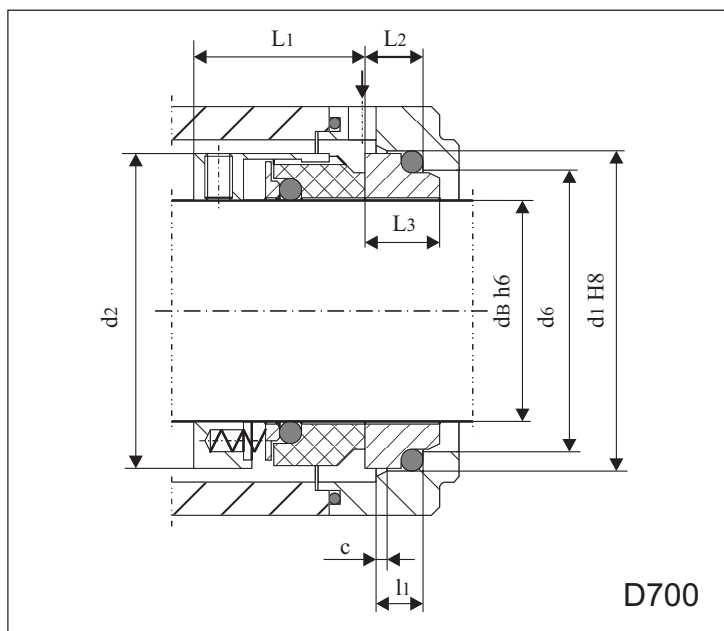


ОДИНАРНОЕ
ТОРЦОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ

ТИП

D7__

Неразгруженое, многопружинное,
независимое направление оборотов



РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Давление: P = 2,5 МПа
Температура: t = 180°C
Скорость: Vn = 20 m/s
Vn = 10 m/s - D777

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Материалы трещихся пар:
- Углеграфит;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали; - Карбид кремния.

2. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до T=90°C (бензин, масло);
- EPDM – до T=120°C (вода, пара);
- FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы);
- PTFE – Teflon – до T=240°C (высоко агрессивные растворы).

3. Все металлические детали изготовленные из специальные нержавеющей стали.

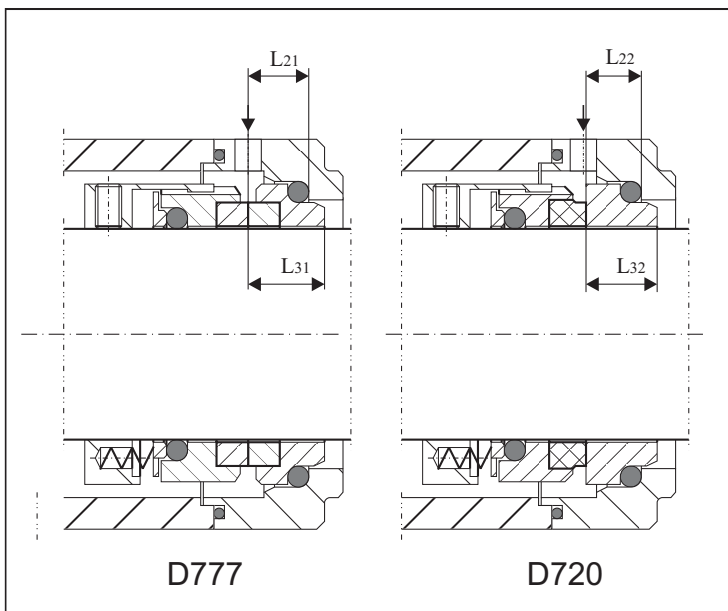
Двойное торцовое уплотнение типа "back to back" выполнено D777 and D700

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

dВ	d1	d2	d6	L1	L2	L3	l1	C	L21	L31	L22	L32
18	30,0	33	24,0	26,0	8,0	9,5	6,5	1,5	10,5	12,5	-	-
20	35,0	35	29,5	26,0	7,5	10,5	6,5	1,5	10,5	13,5	-	-
22	35,0	37	29,5	26,0	7,5	10,0	6,5	1,5	10,5	13,5	-	-
24	38,0	39	32,0	28,5	7,5	10,0	6,5	1,5	10,5	13,5	-	-
25	38,0	40	32,0	28,5	7,5	10,0	6,5	1,5	10,5	13,5	-	-
28	42,0	43	36,0	31,0	9,0	10,0	6,5	1,5	11,0	13,5	-	-
30	45,0	45	39,2	31,0	10,5	10,5	6,5	1,5	11,0	14,0	-	-
32	48,0	47	42,2	31,0	10,5	11,5	6,5	1,5	11,0	14,0	-	-
33	50,0	48	44,2	31,0	10,5	13,0	6,5	1,5	11,0	14,0	-	-
35	52,0	50	46,2	31,0	11,0	13,5	6,5	1,5	11,5	14,0	-	-
38	55,0	55	49,2	31,0	10,3	13,5	6,5	1,5	11,5	14,5	-	-
40	58,0	57	52,2	31,0	10,8	13,0	6,5	1,5	11,5	14,5	-	-
43	62,0	60	53,3	31,0	12,0	14,5	8,0	2,0	14,3	17,0	-	-
45	64,0	62	55,3	31,0	11,6	14,5	8,0	2,0	14,3	17,0	-	-
48	68,4	65	59,7	31,0	11,6	14,5	8,0	2,0	14,3	17,0	-	-
50	69,3	67	60,8	32,5	11,6	14,5	8,0	2,0	14,3	17,0	14,3	17,0
53	72,3	70	63,8	32,5	12,3	14,5	8,0	2,0	14,3	17,0	14,3	17,0
55	75,4	72	66,5	32,5	13,3	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
58	78,4	79	69,3	37,5	13,3	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
60	80,4	81	71,5	37,5	13,3	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
63	83,4	84	74,5	37,5	13,3	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
65	85,4	86	76,5	37,5	13,0	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
68	91,5	89	82,7	34,5	13,7	16,0	8,0	2,0	16,3	19,0	16,3	19,0
70	92,0	91	83,0	42,0	13,0	16,0	8,0	2,0	15,3	18,0	15,3	18,0
75	99,0	99	90,2	42,0	14,0	17,0	8,0	2,0	16,3	19,0	16,3	18,0
80	104,0	104	95,2	41,8	15,0	17,5	8,0	2,0	16,3	19,0	16,3	19,0
85	109,0	109	100,2	41,8	14,8	17,5	8,0	2,0	17,3	19,0	17,3	19,0
90	114,0	114	105,5	46,8	14,8	17,5	8,0	2,0	17,3	19,0	17,3	19,0
95	120,3	119	111,6	47,8	15,8	18,5	8,0	2,0	18,3	20,0	18,3	20,0
100	123,3	124	114,5	47,8	15,8	18,5	8,0	2,0	18,3	20,0	18,3	20,0

ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные отклонения размера L1 = +/- 1 mm.
2. D720 и D777 выработается для диаметр вала более 50 мм.



Рекомендуемые типы стационарных колец:
K1, K2, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13