

ОДИНАРНОЕ
ТОРЦОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ

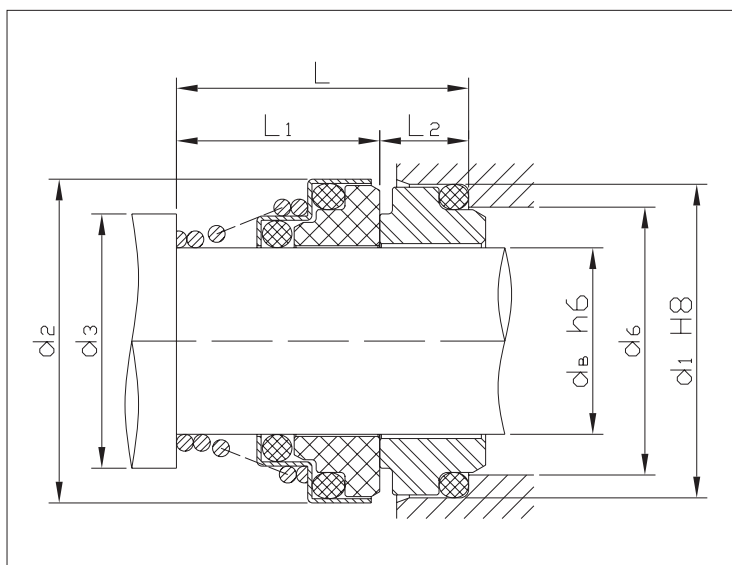
ТИП

D3C

Неразруженное, с центральной пружиной, зависимое от направления оборотов. Поворотное и стационарное кольцо взаимозаменяемые.

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Давление: $P = 1,0 \text{ MPa}$
Температура: $t = -20 - 180^\circ\text{C}$
Скорость: $V_n = 15 \text{ m/s}$



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Материалы трещихся пар:

- Углеродит;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали; - Карбид кремния.

2. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до $T=90^\circ\text{C}$ (бензин, масло);
- EPDM – до $T=120^\circ\text{C}$ (вода, пара);
- FPM – Viton – до $T=220^\circ\text{C}$ (масло, агрессивные растворы);
- PTFE – Teflon – до $T=240^\circ\text{C}$ (высоко агрессивные растворы).

3. Все металлические детали изготовленные из специальные нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

d_B	d_1	d_2	d_3	d_6	L	L ₁	L ₂
16	27	26	21	23	30	23	7
18	33	32	23	27	34	24	10
22	37	36	28	31	35	25	10
24	39	37.4	30	33	37	27	10
25	40	38	31	34	37	27	10
28	43	42	35	37	39	29	10
30	45	44	37	39	39	30	10
33	48	46.5	40	42	49	39	10
35	50	49	43	44	49	39	10
40	58	58	49	51	55	42	13
45	63	64	55	56	55	42	13

ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные отклонения размера L₁ = +/- 1 mm.
2. Когда заказывать следует определить направление оборотов вала (Наблюдая со стороны контратела – если оборота вала совпадает движения часы это правое движение).