

ЕДИНИЧНО
МЕХАНИЧНО
УПЛЪТНЕНИЕ

ТИП

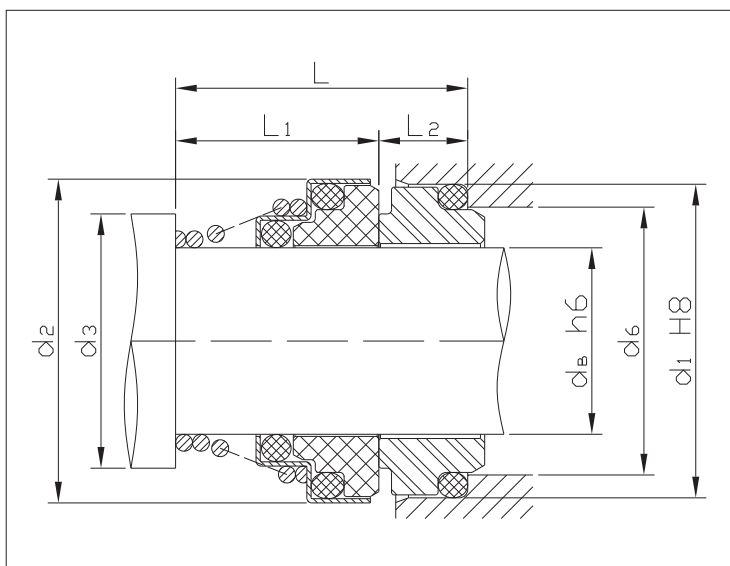
D3C

С ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ
ПО EN 12756 (DIN 24960)

РАБОТНИ ПАРАМЕТРИ

Работно налягане - $P = 1,0 \text{ MPa}$
 Работна температура - $T = 240^\circ\text{C}$
 Скорост на плъзгане - $V_n = 15 \text{ m/s}$

Неразтоварено, с централна пружина,
 зависимо от посоката на въртене.
 Тяло и контратяло - взаимозаменяеми.



КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

1. Материали за триещите елементи:

- графит;
- техническа керамика
- волфрамов карбид;
- специални неръждаеми стомани;
- силициев карбид.

2. Материал за "O" пръстените:

- NB-каучук до $t=90^\circ\text{C}$
(бензин, масло);
- EP-каучук до $t=120^\circ\text{C}$
(вода, пара);
- FPM-(Витон) до $t=220^\circ\text{C}$
(масло, агресивни разтвори);
- PTFE-(Тефлон) до $t=240^\circ\text{C}$
(силно агресивни среди).

3. Всички метални детайли са изработени от неръждаема стомана.

ОСНОВНИ РАЗМЕРИ (мм)

d_B	d_1	d_2	d_3	d_6	L	L ₁	L ₂
16	27	26	21	23	30	23	7
18	33	32	23	27	34	24	10
22	37	36	28	31	35	25	10
24	39	37.4	30	33	37	27	10
25	40	38	31	34	37	27	10
28	43	42	35	37	39	29	10
30	45	44	37	39	39	30	10
33	48	46.5	40	42	49	39	10
35	50	49	43	44	49	39	10
40	58	58	49	51	55	42	13
45	63	64	55	56	55	42	13

ЗАБЕЛЕЖКИ :

1. Допустими монтажни отклонения на размера L₁ - до +/- 1 мм.
2. При заявяване да се посочи посоката на въртене на вала.
(Гледано от страна на контратялото, вала е с дясно въртене, ако той се движи по посока на часовниковата стрелка).