



**ЕДИНИЧНО
МЕХАНИЧНО
УПЛЪТНЕНИЕ**

ТИП

D200

**С ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ
ПО EN 12756 (DIN 24960)**

РАБОТНИ ПАРАМЕТРИ

Работно налягане - P = 1,0 МРa
Работна температура - T = 240°C
Скорост на плъзгане - V_n = 15 m/s

Тяло от масивен графит, неразтоварено, с централна пружина, зависимо от посоката на въртене.

КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

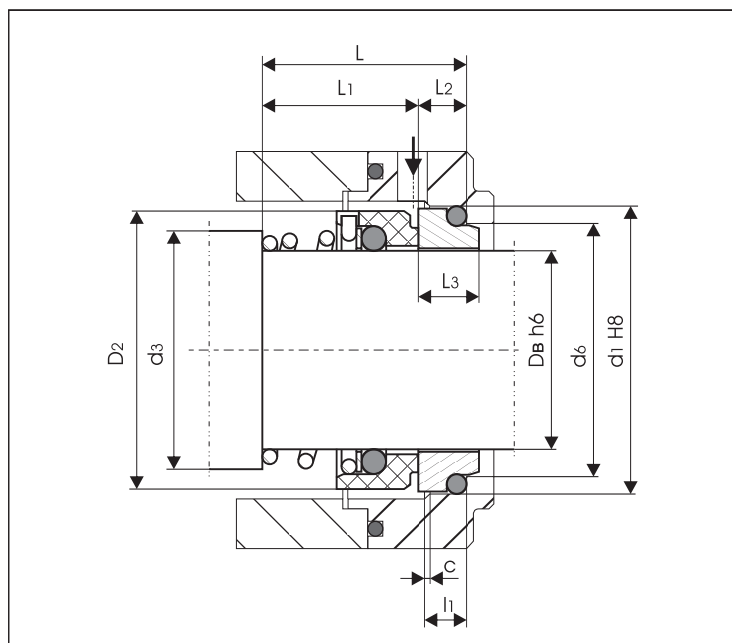
1. Материали за триещите елементи:

- графит;
- техническа керамика
- волфрамов карбид;
- специални неръждаеми стомани
- силициев карбид.

2. Материал за "О" пръстените:

- NB-каучук до t=90°C (бензин, масло);
- EP-каучук до t=120°C (вода, пара);
- FPM-(Витон) до t=220°C (масло, агресивни разтвори);
- PTFE-(Тефлон) до t=240°C (силно агресивни среди).

3. Всички метални детайли са изработени от неръждаема стомана.



ОСНОВНИ РАЗМЕРИ (мм)

d _B	D ₁	D ₂	d ₃	d ₆	L	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	C
6	16,0	15	8	11,5	16,5	11,5	5,6	9,0	5,0	1,2
8	19,2	18	11	15,5	22,5	16,0	7,0	9,0	5,0	1,2
10	19,2	20	13	15,5	22,5	17,0	6,6	9,0	5,0	1,2
12	21,6	22	16	17,5	23,0	17,0	5,6	9,0	5,0	1,2
14	24,6	25	18	20,5	23,0	17,0	5,6	9,0	5,0	1,2
15	24,6	27	19	20,5	24,0	17,0	6,6	9,0	5,0	1,2
16	28,0	27	21	22,0	26,5	19,0	7,5	10,0	6,5	1,5
18	30,0	30	23	24,0	28,5	20,0	8,0	10,0	6,5	1,5
20	35,0	32	26	29,5	29,5	22,0	7,5	10,0	6,5	1,5
22	35,0	35	28	29,5	31,0	23,0	7,5	10,0	6,5	1,5
24	38,0	38	30	32,0	32,5	25,0	7,5	10,0	6,5	1,5
25	38,0	40	31	32,0	34,0	26,0	7,5	10,0	6,5	1,5
26	40,0	41	32	34,0	34,5	26,0	8,0	10,0	6,5	1,5
28	42,0	43	35	36,0	35,5	27,0	9,0	10,0	6,5	1,5
30	45,0	47	37	39,2	35,5	25,0	10,5	10,0	6,5	1,5

Изработва се и с контратела тип: K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Допустими монтажни отклонения на размера L1 - до +/- 1 мм.

2. При заявяване да се посочи посоката на въртене на вала. (Гледано от страна на контратялото, вала е с дясно въртене, ако той се движи по посока на часовниковата стрелка).