

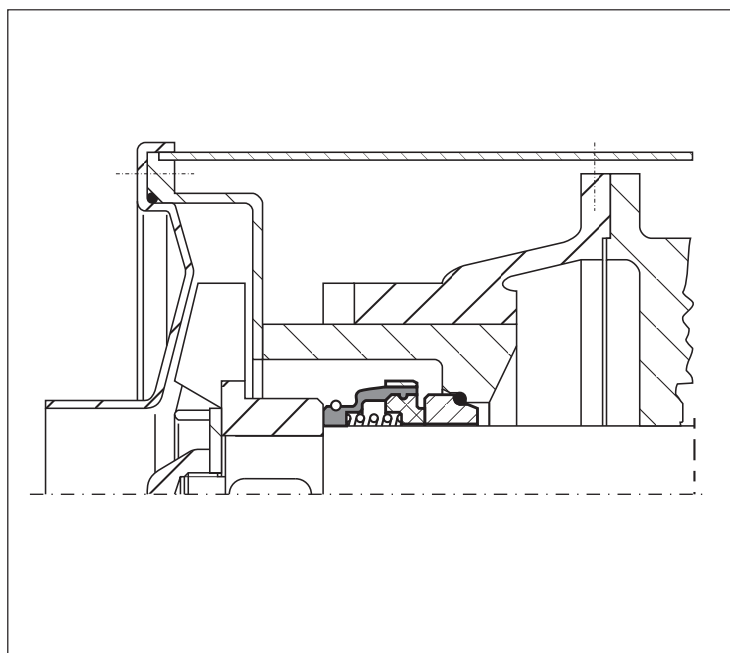
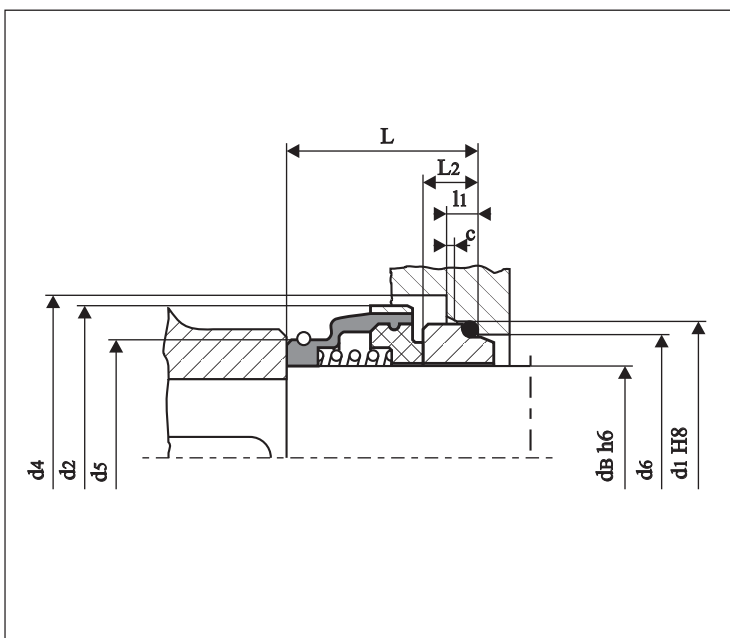


ОДИНАРНОЕ  
ТОРЦОВОЕ  
УПЛОТНЕНИЕ

**ТИП**

# Н9ХН

Неразгруженое, с резиновым мешком, с центральной пружиной, независимое направление оборотов



**РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Давление: P = 0,6 МПа  
Температура: t = 120°C  
Скорость: Vn = 7 м/с

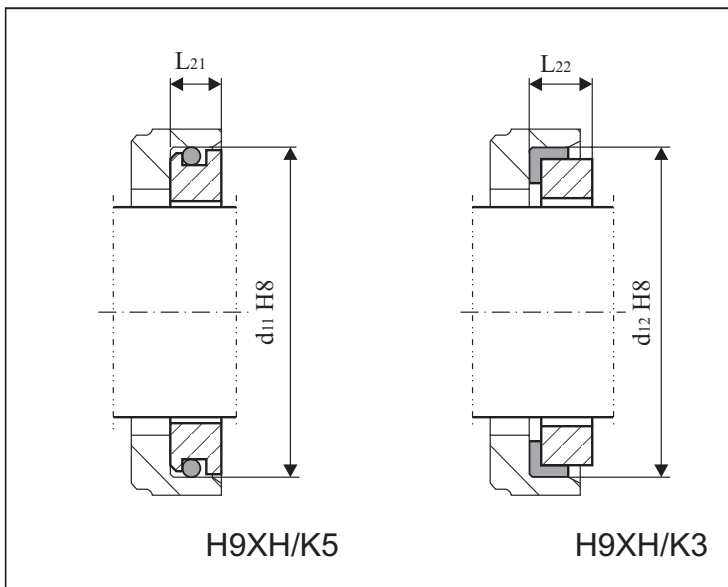
**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

1. Материалы трещихся пар:
  - Углеродит;
  - Бакелит;
  - Техническая керамика;
  - Специальные стали.
2. Материал резинового мешка:
  - NBR – до T=90°C (бензин, масло);
  - EPDM – до T=120°C (вода, пара);
  - FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы);
3. Все металлические детали изготовленные из специальные нержавеющей стали.

Пример установки торцового уплотнения Н9ХН в насосах для пищевой промышленности

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

dB	d1	d2	d4	d5	d6	L	L2	l1	c	D11	L21	d12	L22
20	35,0	38,0	41	29,0	29,5	25,5	7,5	8,0	1,5	34,0	5,0	38	9,5
22	35,0	40,0	43	31,0	29,5	27,5	7,5	8,0	1,5	36,0	5,0	-	-
25	38,0	44,0	47	34,5	32,0	27,5	7,5	8,0	1,5	42,0	6,5	-	-
28	42,0	47,0	50	37,5	36,0	31,0	9,0	8,0	1,5	45,0	6,5	45	9,5
32	48,0	53,0	56	42,5	42,2	36,5	10,5	8,0	1,5	50,0	6,5	-	-
35	52,0	56,5	59	46,0	46,2	37,0	11,0	8,0	1,5	54,0	6,5	-	-
50	69,3	78,0	82	63,0	60,8	37,6	11,6	10,0	2,0	70,0	7,0	-	-
70	92,0	100,0	104	90,0	83,0	43,0	13,0	10,0	2,0	95,0	8,0	-	-
115	150,0	167,0	175	148,0	142,0	60,0	12,0	9,0	2,5	-	-	-	-

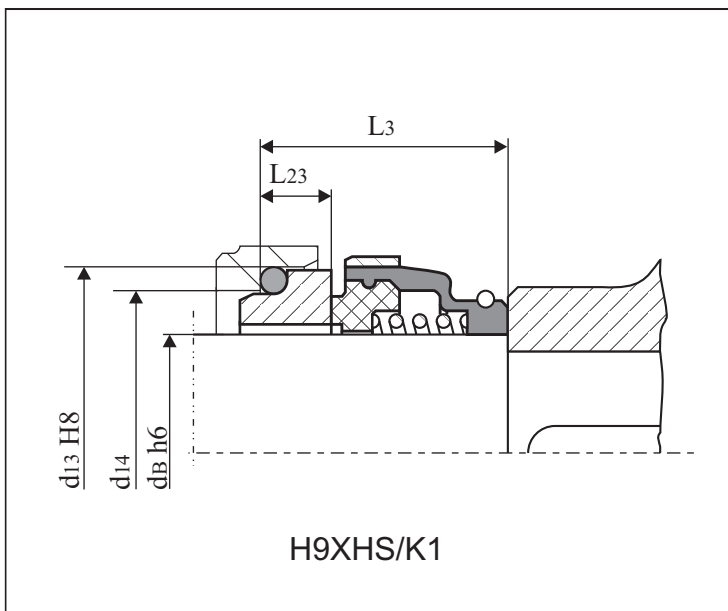


### ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные отклонения размера L1 составляют:

- для d b=10 – 50mm +/- 0,5 mm
- для d b=50 – 100mm +/- 0,8 mm

Рекомендуемые типы стационарных колец: K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8



Версия H9XHS с размерами согл DIN 24 960

dB	d13	d14	L23	L3
20	35,0	29,0	10,5	28,5
22	37,0	31,0	10,5	30,5
25	40,0	34,0	10,5	30,5
28	43,0	37,0	10,5	32,5
32	48,0	42,0	10,5	36,5
35	50,0	44,0	10,5	36,5
50	70,0	62,0	14,0	40,0
70	92,0	16,0	16,0	46,0