

ОДИНАРНОЕ
ТОРЦОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ

ТИП

D9G

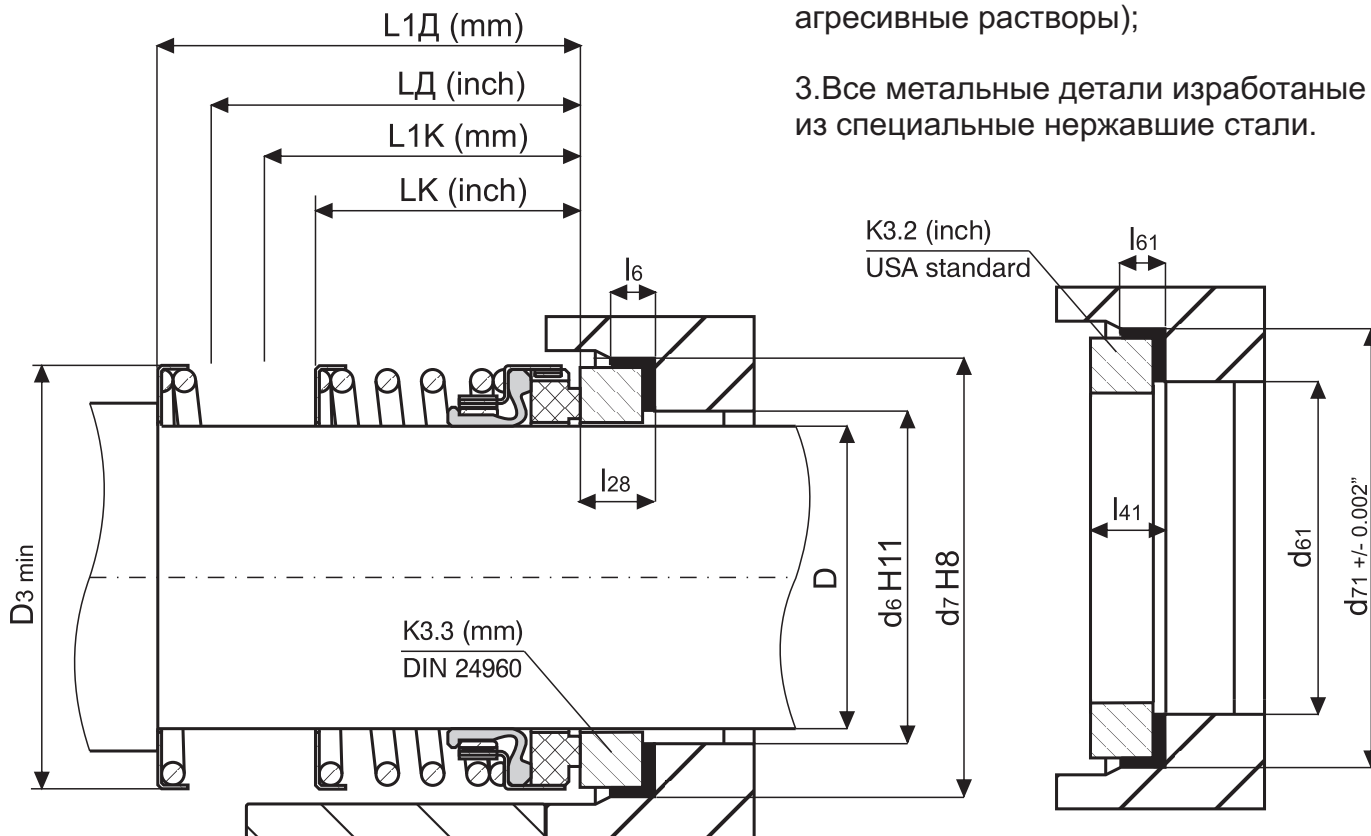
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Давление: $P = 1,0 \text{ MPa}$
Температура: $t = 120^\circ\text{C}$
Скорость: $V_n = 10 \text{ m/s}$

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Материалы трещихся пар:
 - Углеродит;
 - Техническая керамика;
 - Карбид вольфрама;
 - Специальные стали;
2. Материалы уплотнительных элементов:
 - NBR – до $T=90^\circ\text{C}$ (бензин, масло);
 - EPDM – до $T=120^\circ\text{C}$ (вода, пара);
 - FPM – Viton – до $T=220^\circ\text{C}$ (масло, агрессивные растворы);

3. Все металлические детали изготованные из специальные нержавеющей стали.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (inch)

D	d6	d7	Dз	LК	LД	l6	l28
10	17	21	13.0	32.5	40	4	6.6
12	19	23	15.0	32.5	40	4	6.6
14	21	25	18.0	35.0	40	4	6.6
15	-	-	19.0	-	-	-	-
16	23	27	20.0	35.0	40	4	6.6
18	27	33	22.0	37.5	45	5	7.5
20	29	35	24.5	37.5	45	5	7.5
22	31	37	27.0	37.5	45	5	7.5
24	33	39	29.0	40.0	50	5	7.5
25	34	40	30.0	40.0	50	5	7.5
28	37	43	34.0	42.5	50	5	7.5
30	39	45	36.0	42.5	50	5	7.5
32	42	48	38.0	42.5	55	5	7.5
33	42	48	39.0	42.5	55	5	7.5
35	44	50	41.0	42.5	55	5	7.5
38	49	56	44.5	45.0	55	6	9.0
40	51	58	47.5	45.0	55	6	9.0
43	54	61	50.5	45.0	60	6	9.0
45	56	63	52.5	45.0	60	6	9.0
48	59	66	56.0	45.0	60	6	9.0
50	62	70	58.0	47.5	60	6	9.5
53	65	73	61.0	47.5	70	6	11.0
55	67	75	63.0	47.5	70	6	11.0
58	70	78	66.0	52.5	70	6	11.0
60	72	80	68.0	52.5	70	6	11.0
63	75	83	71.5	52.5	70	6	11.0
65	77	85	73.5	52.5	80	6	11.0
68	81	90	76.5	52.5	80		11.3
70	83	92	79.0	60.0	80		11.3
75	88	97	85.0	60.0	80		11.3
80	95	105	91.5	60.0	90		12.0
85	100	110	-	60.0	90		14.0
90	105	115	-	65.0	90		14.0
95	110	120	-	65.0	90		14.0
100	115	125	114.0	65.0	90		14.0

D	d61	d71	Dз	LК	LД	l61	l41
0.375	0.625	0.875	0.492	1.125	1.500	0.250	0.313
0.500	0.750	1.000	0.630	1.125	1.500	0.250	0.313
0.625	0.937	1.250	0.787	1.281	1.718	0.344	0.406
0.750	1.062	1.375	0.905	1.281	1.718	0.344	0.406
0.875	1.187	1.500	1.063	1.343	1.781	0.344	0.406
1.000	1.312	1.625	1.200	1.437	2.000	0.375	0.437
1.125	1.437	1.750	1.358	1.500	2.062	0.375	0.437
1.250	1.563	1.875	1.496	1.500	2.062	0.375	0.437
1.375	1.687	2.000	1.614	1.562	2.124	0.375	0.437
1.500	1.813	2.125	1.752	1.562	2.124	0.375	0.437
1.625	2.000	2.375	1.909	1.875	2.500	0.437	0.500
1.750	2.125	2.500	2.028	1.875	2.500	0.437	0.500
1.875	2.250	2.625	2.165	2.000	2.625	0.437	0.500
2.000	2.375	2.750	2.283	2.000	2.625	0.437	0.500
2.125	2.375	3.000	2.421	2.249	2.937	0.500	0.562
2.250	2.437	3.125	2.559	2.249	2.937	0.500	0.562
2.375	2.563	3.250	2.697	2.375	3.062	0.500	0.562
2.500	2.687	3.375	2.834	2.375	3.062	0.500	0.562
2.625	2.812	3.375	2.953	2.562	3.375	0.562	0.625
2.750	2.937	3.500	3.110	2.562	3.375	0.562	0.625
2.875	3.062	3.750	3.228	2.687	3.500	0.562	0.625
3.000	3.187	3.875	3.366	2.687	3.500	0.562	0.625
3.125	3.312	4.000	3.583	2.968	3.906	0.656	0.781
3.250	3.437	4.125	-	2.968	3.906	0.656	0.781
3.375	3.562	4.250	-	2.968	3.906	0.656	0.781
3.500	3.687	4.375	3.937	2.968	3.906	0.656	0.781
3.625	3.812	4.500	-	3.093	4.031	0.656	0.781
3.750	3.937	4.625	4.252	3.093	4.031	0.656	0.781
3.875	4.062	4.750	-	3.218	4.156	0.656	0.781
4.000	4.187	4.875	4.567	3.218	4.156	0.656	0.781