



ОДИНАРНОЕ
ТОРЦОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ

ТИП

D8C

Уплотнительный узел тип "Cartridge"

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Давление:	P = 2,5 МПа
Температура:	t = 180°C
Скорость:	Vn = 20 m/s

**КОНСТРУКТИВНЫЕ
ОСОБЕННОСТИ**

1 Торцовое уплотнение компактная конструкция, отдельные части не будут смонтированы неточно, пружину не будет неправильно натянута и трещихся пар будут чистые.

Легко для монтажа и эксплуатации. Могут быть одинарные или двойные.

Компактность делает их годные для замены уплотнительных набивок торцевым уплотнением.

2. Материалы трещихся пар:
- Углеродистый графит;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали; - Карбид кремния.

3. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до T=90°C (бензин, масло); - EPDM – до T=120°C (вода, пара); - FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы); - PTFE – Teflon – до T=240°C (высоко агрессивные растворы).

4. Все металлические детали изготовленные из специальных нержавеющих сталей.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

d B	d 1 min	d 1 max	L 1	L 2	D 2 min	D 2 max	D 3	B max
30	48	56	29	42	79	97	111	12
35	51	58	29	42	79	99	111	12
40	56	60	29	44	86	114	127	12
45	61	69	29	44	96	127	139.7	12
48	64	72	29	44	96	127	139.7	12
50	66	75	29	44	105	140	153	12
55	71	80	32	44	115	149	165	16
58	74	80	32	44	115	149	165	16
60	76	85	32	48	115	149	165	16
65	89	95	32	48	127	160	177.8	16
70	92	98	32	48	127	160	177.8	16
75	98	106	34	48	143	180	190	16
80	102	110	34	48	143	180	190	16
85	108	117	36	48	156	119	204	20
90	114	126	36	48	172	195	215	20
95	117	129	36	48	172	195	215	20
100	124	138	38	48	189	208	228.6	20
105	130	148	38	48	189	208	228.6	20
110	137	158	40	48	198	220	241	20
115	143	167	42	48	211	230	254	22
120	145	167	44	48	211	230	254	22
125	85,4	89	76,5	42,0	14,0			

