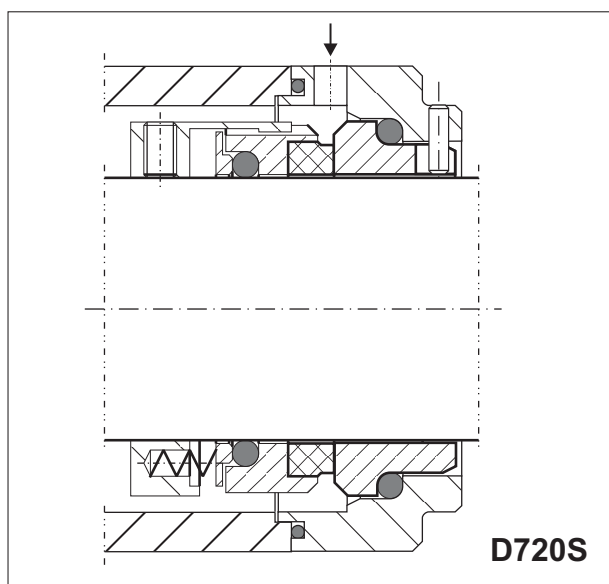
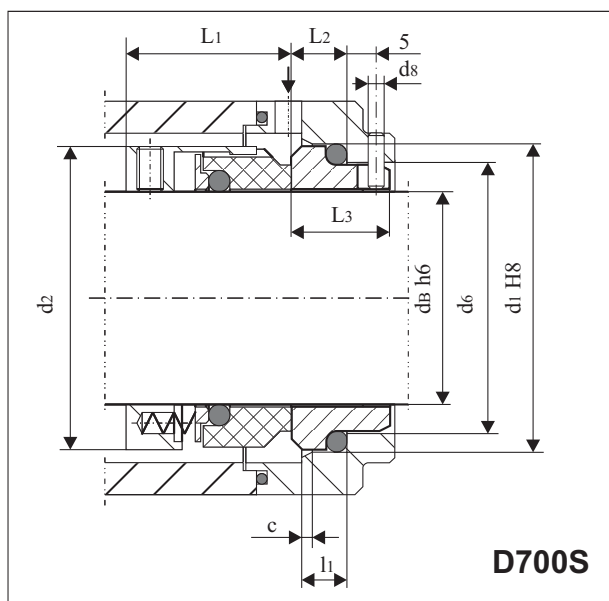




Неразгруженное, многопружинное, независимое оборотов, стационарное кольцо закреплено щифтом



ОДИНАРНОЕ  
ТОРЦОВОЕ  
УПЛОТНЕНИЕ

**ТИП**

**D7\_\_S**  
**D7\_\_SP**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
ПО DIN 24 960

**РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Давление:	P = 2,5 МПа
Температура:	t = 180°C
Скорость:	Vn = 20 m/s
	D777S Vn = 10 m/s

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

1. Материалы трещихся пар:

- Углерафит;
- Техническая керамика;
- Карбид вольфрама;
- Специальные стали; - Карбид кремния.

2. Материалы уплотнительных элементов:

- NBR – до T=90°C (бензин, масло);
- EPDM – до T=120°C (вода, пара);
- FPM – Viton – до T=220°C (масло, агрессивные растворы);
- PTFE – Teflon – до T=240°C (высоко агрессивные растворы).

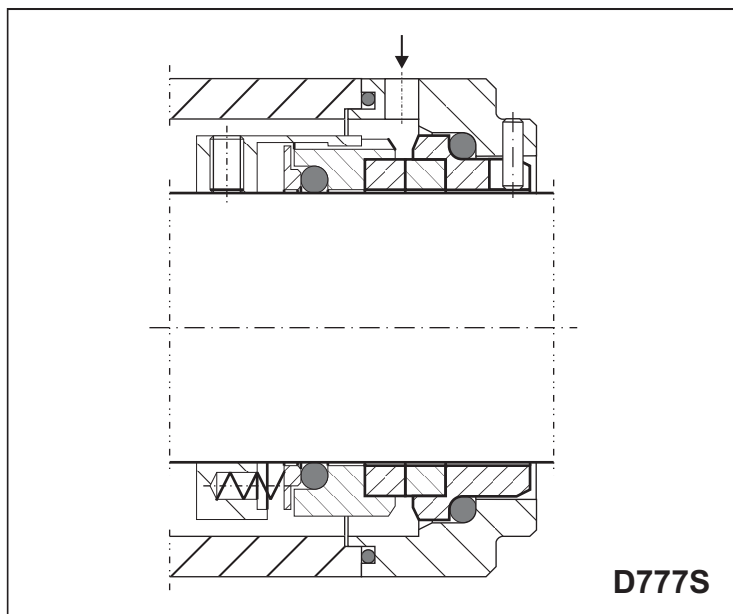
3. Все металлические детали изработанные из специальные нержавеющей стали.

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)

dB	d1	d2	d6	L1	L2	L3	l1	C	d8
18	33	33	27	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
20	35	35	29	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
22	37	37	31	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
24	39	39	33	28,5	11,5	19,5	7,0	2,0	3
25	40	40	34	28,5	11,5	19,5	7,0	2,0	3
28	43	43	37	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
30	45	45	39	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
32	48	47	42	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
33	48	48	42	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
35	50	50	44	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
38	56	55	49	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
40	58	57	51	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
43	61	60	54	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
45	63	62	56	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
48	66	65	59	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
50	70	67	62	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
53	73	70	65	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
55	75	72	67	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
58	78	79	70	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
60	80	81	72	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
63	83	84	75	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
65	85	86	77	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
68	90	89	81	37,5	18,0	25,5	9,5	2,5	4
70	92	91	83	42,0	18,0	25,5	9,5	2,5	4
75	97	99	88	42,0	18,0	25,5	9,5	2,5	4
80	105	104	95	41,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
85	110	109	100	41,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
90	115	114	105	46,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
95	120	119	110	47,8	17,2	24,5	10,0	3,0	4
100	125	124	115	47,8	17,2	24,5	10,0	3,0	4

### ЗАМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные отклонения размера L1 = +/- 1 mm.
2. Тип D72S и тип D77S выполнены для вала  $d \geq 50$  mm



Торцевые уплотнения производятся различными типами: D707S, D727S, D770S