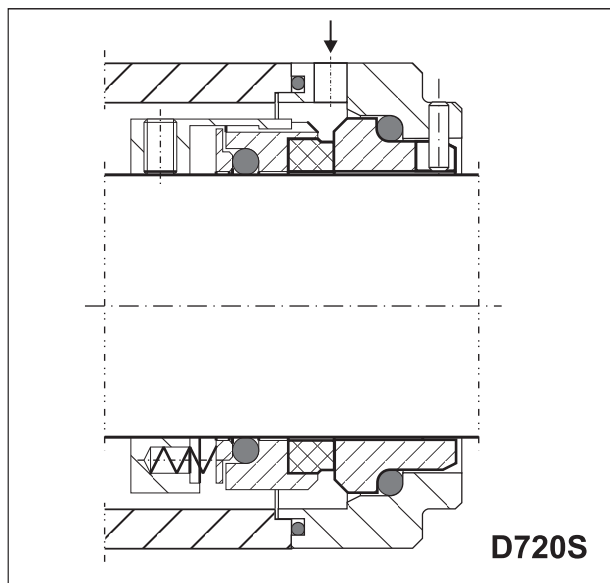
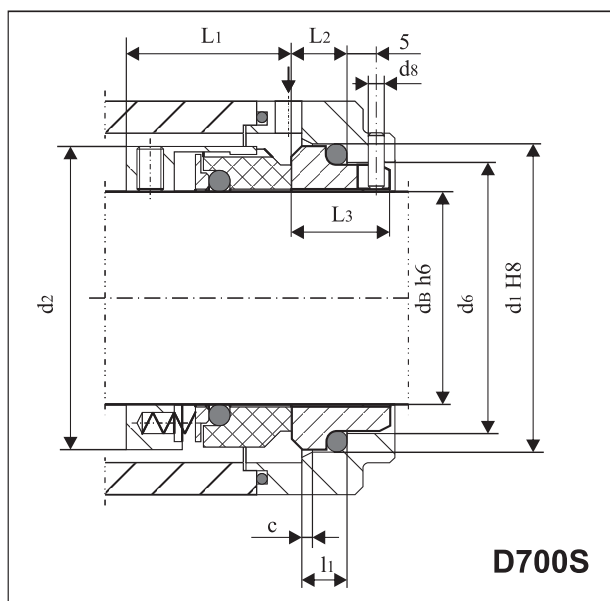




Неразтоварено, с пакет пружини, независимо от посоката на въртене. Контратялото е застопорено против превъртане със щифт.



ЕДИНИЧНО
МЕХАНИЧНО
УПЛЪТНЕНИЕ

ТИП

D7__S
D7__SP

С ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ
ПО DIN 24 960

РАБОТНИ ПАРАМЕТРИ

Работно налягане	- P = 2,5 МПа
Работна температура	- t = 180° С
Скорост на плъзгане	- V _n = 20 m/s
D777S	- V _n = 10 m/s

КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

1. Материали за триещите елементи:

- графит;
- волфрамов карбид;
- техническа керамика;
- специални неръждаеми стомани;
- силициев карбид.

2. Материал за "О" пръстените:

- NB-каучук до t=90°С (бензин, масло);
- EP-каучук до t=120°С (вода, пара);
- FPM-(Витон) до t=220°С (масло, агресивни разтвори);
- PTFE-(Тефлон) до t=240°С (силно агресивни среди).

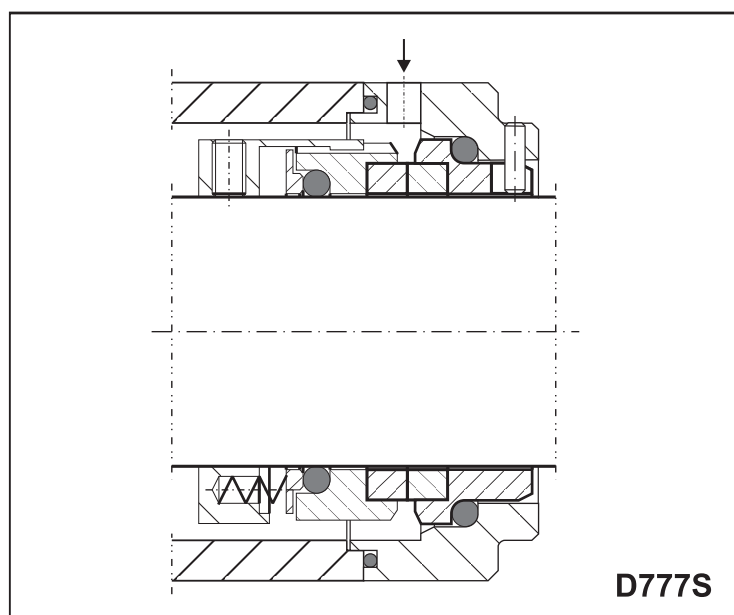
3. Всички метални детайли са изработени от неръждаема стомана.

ОСНОВНИ РАЗМЕРИ (мм)

dB	d1	d2	d6	L1	L2	L3	l1	C	d8
18	33	33	27	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
20	35	35	29	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
22	37	37	31	26,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
24	39	39	33	28,5	11,5	19,5	7,0	2,0	3
25	40	40	34	28,5	11,5	19,5	7,0	2,0	3
28	43	43	37	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
30	45	45	39	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
32	48	47	42	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
33	48	48	42	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
35	50	50	44	31,0	11,5	19,5	7,0	2,0	3
38	56	55	49	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
40	58	57	51	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
43	61	60	54	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
45	63	62	56	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
48	66	65	59	31,0	14,0	22,0	8,0	2,0	4
50	70	67	62	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
53	73	70	65	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
55	75	72	67	32,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
58	78	79	70	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
60	80	81	72	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
63	83	84	75	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
65	85	86	77	37,5	15,0	22,5	8,5	2,5	4
68	90	89	81	37,5	18,0	25,5	9,5	2,5	4
70	92	91	83	42,0	18,0	25,5	9,5	2,5	4
75	97	99	88	42,0	18,0	25,5	9,5	2,5	4
80	105	104	95	41,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
85	110	109	100	41,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
90	115	114	105	46,8	18,2	25,5	10,0	3,0	4
95	120	119	110	47,8	17,2	24,5	10,0	3,0	4
100	125	124	115	47,8	17,2	24,5	10,0	3,0	4

ЗАБЕЛЕЖКИ :

1. Допустими монтажни отклонения на размера L (L_1+L_2) - +/- 0,5 мм.
2. Уплътнения с тела D72S и D77S се изработват за диаметри на вала от Ф50 мм.



Уплътненията се изработват в различни варианти: D707S, D727S, D770S.